

Sériové řezání kovů

Pilové pásy



Global Precision

Vítejte na stránkách nového katalogu pilových pásů od firmy Bahco

Naše účelně vyvinuté zařízení na výrobu pilových pásů nám umožňuje průběžně vyvíjet nové a inovativní produkty pro sériové řezání kovů. Jsme hrdí na to, že můžeme v našem novém katalogu tyto výrobky předložit, produkty jako jsou 3857 Easy-Cut, ideální pilový pás pro univerzální použití, nový 3853 "TOP" Fabricator, který vyniká při řezání úhelníků a komůrkových průřezů a novou, vylepšenou a rozšířenou řadu 3851.

Nové uspořádání tohoto katalogu vám pomůže snadno si vybrat správný pilový list, který bude nejlépe vyhovovat vašim požadavkům. Pokud znáte šířku požadovaného pilového pásu, obraťte pouze na příslušnou stranu, kde si vyhledáte nejlepší volbu pilového pásu pro druh a velikost materiálu, který řezáte. Každá strana obsahuje stručný popis výhod konkrétního typu pilového pásu. Na straně 12-13 ale naleznete podrobný popis jednotlivých typů pilových pásů, což váš výběr usnadní.

V průběhu roku 2006 i v budoucnosti máme v úmyslu zvyšovat naši obvyklou úroveň investic do nového zařízení a jsme rádi, že naše dlouhodobá snaha poskytovat našim zákazníkům řešení špičkové kvality v oblasti řezání, bude pokračovat.

Kvalita je klíčem k celému našemu provozu. Domníváme se, že hlavním faktorem sériového i víceúčelového řezání je konzistentnost produktů. Abychom něčeho takového mohli dosáhnout, pracujeme s využitím kvalitativního systému Snap-on QFS nebo Quality Forward System, který používá rámec ISO 9001:2000. Zahrnuje řídicí systém průběžného zlepšování kvality, který se zaměřuje na požadavky a spokojenost zákazníka.

Všechny fáze výroby od dodávek surovin po hotový výrobek podléhají přísným kontrolám kvality, které zahrnují automatizované monitorovací a měřicí systémy. SNA Europe, jehož součástí společnost Bahco je, vyrábí široký sortiment nástrojů používaných ve stavebnictví, průmyslové údržbě a zahradnictví. Obrat dosahuje zhruba 500 milion USD a odbyt je realizován především pomocí průmyslové distribuce a obchodu se železářskými výrobky.

Obsah

Vítejte	2
Hlavní výrobní postupy	3
Služby	4
Výzkum a vývoj	5
Všeobecné informace	6-10
Informace o tvaru zubů	11
Informace o výrobcích	12-13
6mm	14
10mm	15
13mm	16-17
20mm	18-19
27 a 29mm	20-21
34mm	22-23
41mm	24-25
54mm	26-27
67mm	28-29
80mm	30
Informace o balení	31
Příslušenství k pilám	32-33
Pokyny k řešení potíží	34-35



Hlavní výrobní postupy

Tvarování zubů

K přesnému tvarování zubů se používají postupy špičkové technologie frézování a broušení, umožňující vyrobit ostřejší a pevnější zuby.

Rozvod zubů

Počítačem řízené měřicí zařízení a systémy kamerového sledování kontrolují každý zub. Tyto informace jsou shromažďovány na vizuálním monitoru, který

- Měří rozvod v povolené toleranci
- Má funkci automatického vypínání
- Zajišťuje vysoce konzistentní rozvod
- Poskytuje evidenční záznam o každé operaci
- Vytváří soustavnou evidenci v naší databázi kvality



Tepelná úprava

Nejnovější technologické postupy tepelné úpravy zajišťují:

- Vysokou konzistentnost
- Snazší souosost při sváření
- Snížení nároků na manipulaci

Všechny hotové produkty jsou dodávány do našich vysoce automatizovaných distribučních center.

Skladování a distribuce

NDC - New Distribution Concept (Nová koncepce distribuce) – je jednou z našich největších samostatných investic do služeb pro zákazníky. Zahrnuje dvě distribuční centra v Evropě a dvě v Severní Americe. Moderní on-line počítačové postupy zajišťují pro naše zákazníky rychlé a spolehlivé dodávky a minimální manipulaci se zbožím.

Systém NDC poskytuje našim výrobním jednotkám průběžně aktuální informace. To jim umožňuje vyrábět správné produkty rychle a udržovat vysoké zabezpečení zásob.



V jednotkách odbytu je objednávka u distribučního centra provedena on-line. Distribuční centra odpovídají za vyzvednutí objednávky, zabalení a odeslání zboží. Obrazovka informuje osobu pověřenou vyzvednutím zboží, který produkt má vyzvednout a kde je umístěn. Oskenováním čárového kódu se na obrazovce objeví potvrzení objednávky.

Celý systém probíhá bez papírování až do konečného vytištění expedičních dokumentů. Naším cílem je poskytovat 95% skladovou dostupnost všech produktů, ale 100% dostupnost všech klíčových produktů.



Střediska svařování

Po celém světě jsme strategicky rozmístili naše střediska svařování, nabízející ve všech průmyslových zemích spolehlivé a rychlé poskytování služeb. Naše střediska svařování nabízejí;

- Špičkovou technologii svařovacích zařízení a kontroly žhání
- Zařízení pro automatické broušení svárů
- Kvalitní laboratoř instalovanou v každém středisku svařování





Středisko pro vývoj a výzkum pilových pásů je nejmodernější laboratoř se sídlem v Lidköping, ve Švédsku.

Toto středisko, které vyvíjí a testuje pily pro řezání kovů, zaměstnává kvalifikované inženýry a metalurgy a je vybaveno stroji a nástroji na měření všech parametrů, které mohou ovlivňovat operaci řezání.

Středisko se aktivně účastní výzkumných projektů v oblasti řezání kovů ve spolupráci s významnými vysokými školami za účelem zlepšení a lepšího pochopení umění řezání kovů.

Společně s našimi kolegy po celém světě je naším cílem poskytnout vám, našim zákazníkům, pilové pásy té nejvyšší kvality, kdykoliv je potřebujete.



Naším cílem je poskytovat 95% skladovou dostupnost všech produktů, ale 100% dostupnost všech klíčových produktů.



Služba podpory zákazníků

BandCalc™, náš snadno ovladatelný program na zpracování údajů o řezání nabízí uživatelům pásových pil přístup k přesným údajům o správném používání pilových pásů při řezání různých druhů materiálu. Tento program vám umožní zvolit si pilový pás pro více než 2 500 pásových pil a poskytuje doporučení o nastavení rychlosti pásu, rychlosti posuvu a řezného výkonu. Program BandCalc™ nabídne informace o TPI (počtu zubů na palec) a upraví řezná data tak, aby poskytl našemu zákazníkovi tu nejlepší radu pro každé použití.

Abychom svou pozornost soustředili na koncové uživatele hlavních produktů, zavádíme program pro specialisty na pásové pily na stále větším počtu trhů po celém světě. Naše školení pro specialisty je založeno na snižování "nákladů na řezání" pomocí nejnovější špičkové technologie broušení zubů a karbidových produktů, které našim zákazníkům přináší vyšší efektivitu řezání.

Všeobecné informace

Délka pásu

Délka pilového pásu závisí na pásové pile, kterou budete používat. Informace týkající se jednotlivých strojů naleznete v našem softwarovém programu, BandCalc™, viz str. 33, nebo je získáte od svého výrobce pásové pily.



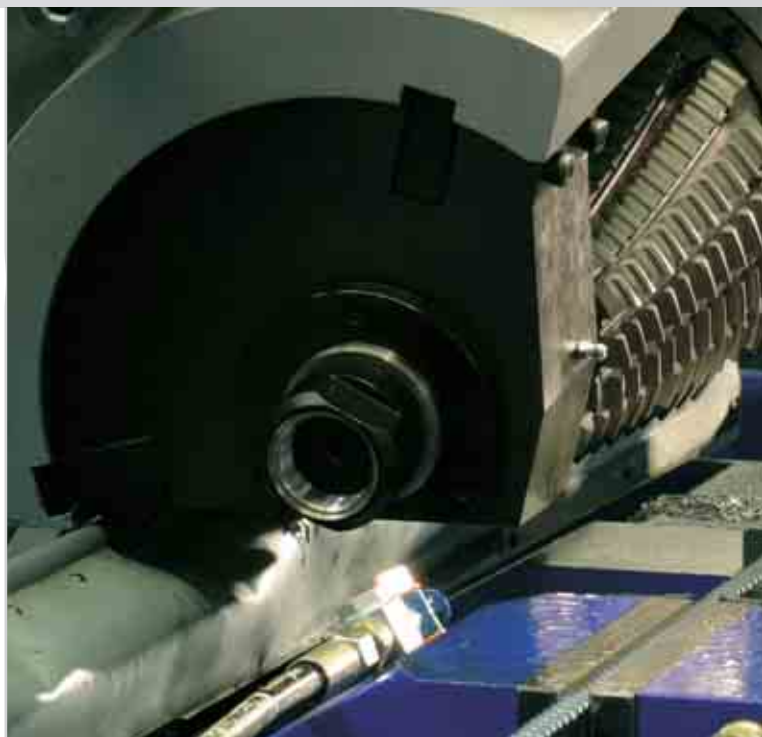
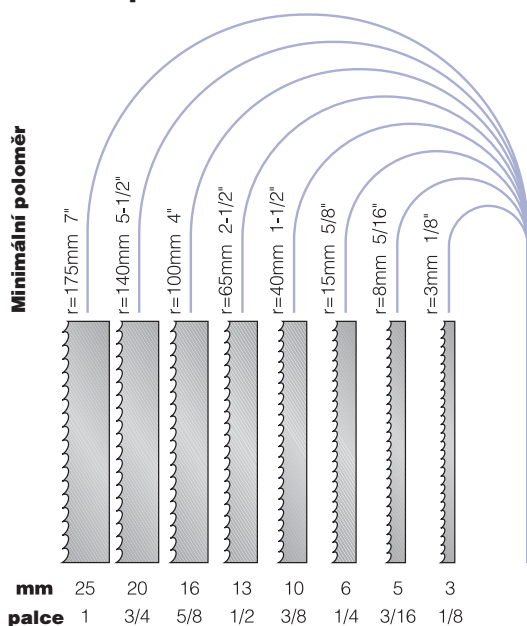
Šířka pásu

Šířka pilového pásu se měří od konce zubu po zadní hřbet pásu.

U horizontálních strojů závisí šířka pilového pásu na druhu pásové pily, kterou používáte. U vertikálních strojů však existuje možnost určitých obměn.

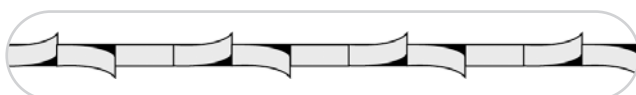
Pro tvarové řezání je třeba, aby byl pilový pás tak široký, jak to dovoluje pila, ale při tom dostatečně úzký, aby mohl vyřezávat žádoucí tvar (poloměr). Viz níže tabulka.

Tabulka poloměrů



Typy rozvodu zubů

Rozvod je příčné vyklonění nebo úhel zubu pilového pásu, které zajišťuje tělu pilového pásu a ostří zubů patřičnou vůli v drážce řezu. Níže jsou uvedeny různé typy rozvodu zubů:



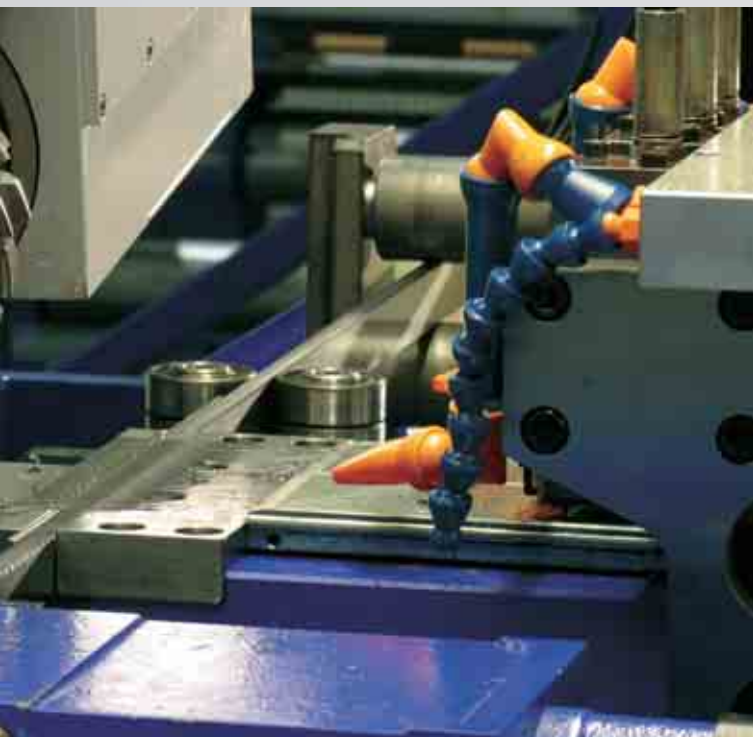
Mezerníkový rozvod

V mezerníkovém rozvodu je jeden zub rozveden vlevo, jeden zub rozveden vpravo a jeden zub (mezerník) je nerozveden. Tento druh rozvodu se používá na většině pásů se stejnou roztečí, jako jsou pravidelné a hákové. Používá se také pro tvarové a frikční řezání na vertikálních pásových pilách.



Variabilní rozvod (Combo)

U combo rozvodu, používaném na pilových pásích s ozubením combo, následují za (nerozvedeným) mezerníkem zuby rozvedené v pořadí vlevo, vpravo, vlevo a vpravo. Toto pořadí se opakuje v každé sérii zubů, která začíná a končí největším zubem ve vzorníci.



Počet zubů na palec (TPI) definuje rozteč pilového pásu a může se pohybovat od méně než 1 do 24.

Tenkostěnné obrobky jako trubky, roury, plechy atd. vyžadují jemné zuby, jinak existuje riziko poškození nebo vylomení zubu.

Velké průřezy je třeba řezat pilami s hrubou roztečí, tj. s méně zuby na palec. Čím méně zubů je současně v řezu v obrobku, tím vyšší je řezný výkon. Je to způsobeno tím, že schopnost každého zubu pronikat do materiálu je větší, je-li tlačná síla posuvu pily rozdělena na menší počet zubů. Hrubá rozteč (nižší hodnota TPI) tudíž zvyšuje produktivitu a zajišťuje žádoucí velký prostor pro třísku.

Měkké materiály jako je hliník nebo bronz vyžadují velký třískový prostor. Hrubá rozteč brání hromadění a městnání třísky do zubových drážek, což by mohlo zhoršovat řezání a poškozovat pilový pás.

Pro zjištění správné rozteče pro svou aplikaci využijte pokyny pro výběr TPI.

Důležitá fakta

Stroj

Kontrolujte často:

- Fungování třískového kartáče.
- Opotřebení a seřízení vodících ramen.
- Napnutí pásu tenziometrem (viz strana 33).
- Rychlost pásu tachometrem (viz strana 32).
- Koncentraci chladicí kapaliny refraktometrem (viz strana 33).

Chladicí/řezná kapalina

Chladicí kapalina promazává, chladí a odvádí třísky z řezu.

Je důležité:

- Používat kvalitní řeznou kapalinu.
- Používat doporučenou koncentraci řezné kapaliny.
- Zkontrolujte, zda se řezná kapalina dostává do řezu pod nízkým tlakem v dostatečném toku.

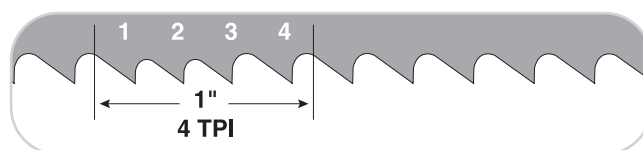
Obrobek

- Přesvědčte se, že je obrobek pevně upnut, aby nemohl vibrovat nebo rotovat.
- Nepoužívejte zahýbané ani poškozené obrobky.

Záběh

Pro zajištění maximální životnosti pilového pásu použijte doporučenou rychlost pásu, ale po dobu prvních 10 minut řezání snižte rychlost posuvu na 1/3-1/2.

Během následujících 10 minut zvyšujte postupně rychlost posuvu, dokud nedosáhnete doporučené hodnoty



Všeobecné informace

Posuv/třísky

Je důležité, aby každý zub pilového pásu odebíral třísku o správné tloušťce. Ta je určena výběrem správné rozteče zubů, rychlosti pilového pásu a rychlosti posuvu. Začněte výběrem správné rozteče zubů podle diagramů na straně 9 a 10 pak nastavte rychlost pilového pásu podle níže uvedeného diagramu. Nyní můžete nastavit správnou rychlost posuvu podle posouzení třísek, které pilový list vytváří při řezání. Použijte obrázky (vpravo) a upravte podle nich posuv nebo rychlost pásu.

Další informace o správných řezných parametrech na konkrétní aplikace vám pomůže najít váš místní zástupce firmy Bahco.

1. Tenké nebo rozdrčené třísky – zrychlete posuv nebo snižte rychlost pásu

2. Volně stočené třísky- správné řezné parametry

3. Tlusté, silné nebo modré třísky – příliš rychlý posuv, snižte rychlost posuvu nebo zvýšte rychlost pilového pásu



1.



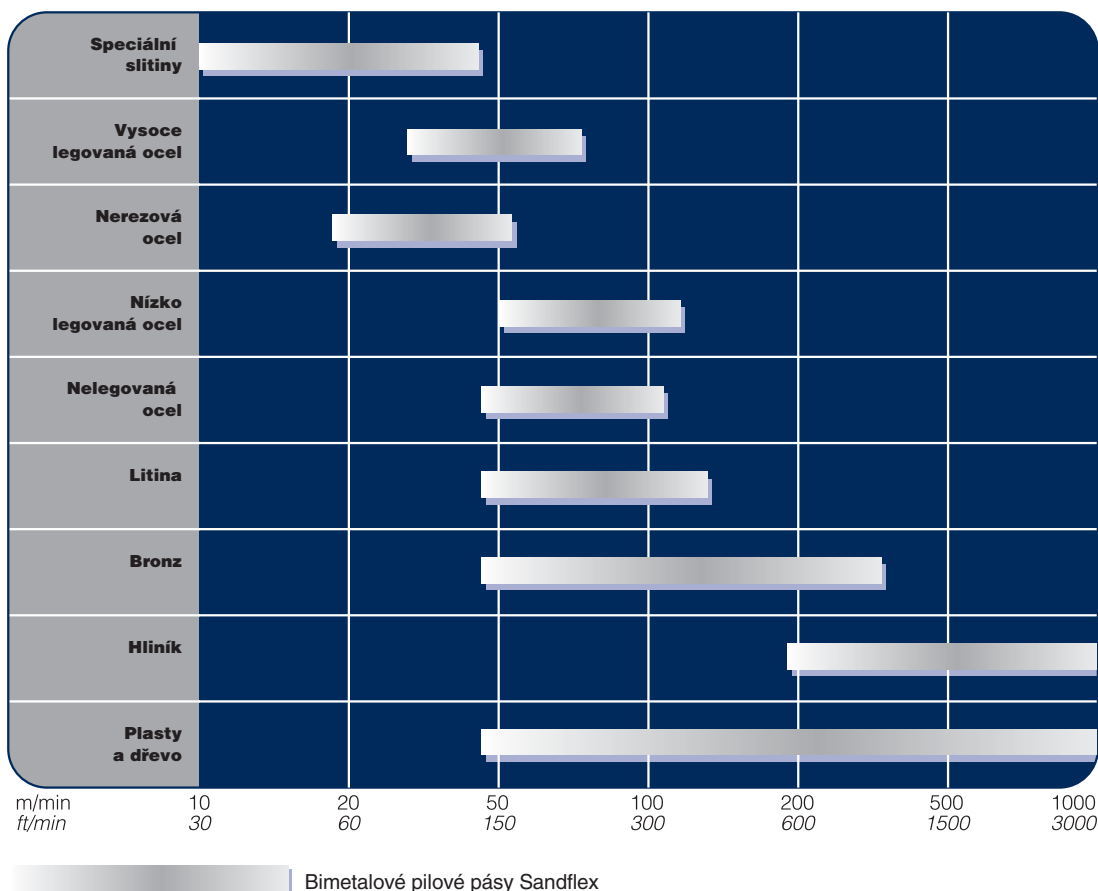
2.



3.

Rychlost pásu

Používáte-li pilové pásy s karbidovými plátky, vyžádejte si od odborníků firmy Bahco doporučení hodnoty rychlosti pásu.



Rozteč zubů pro řezání plného materiálu

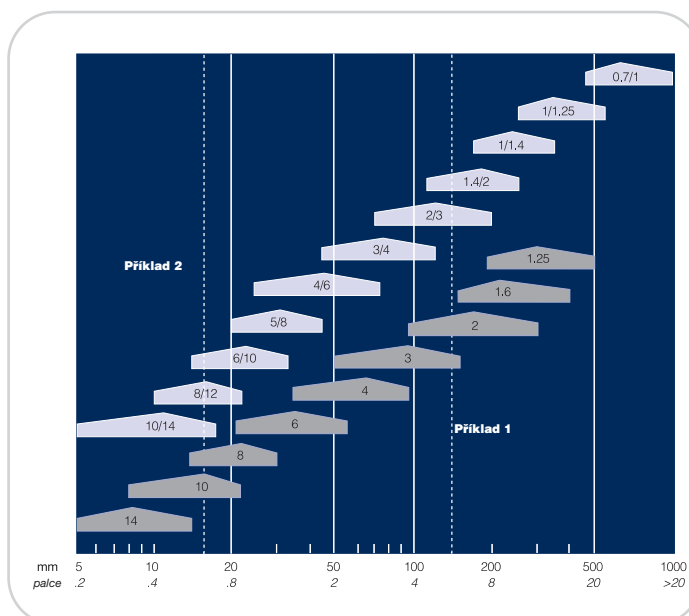
Níže uvedený diagram vám pomůže vybrat si správnou rozteč zubů pro řezání v plném materiálu.

Nejširší místo v každém poli představuje ideální volbu.

Příklad 1: Jestliže si pro řezání tyče o průměru 6 palců (150 mm) zvolíte pás se stejnou roztečí, použijte 2 zuby na palec. Pro pás s variabilní roztečí použijte hodnoty 2/3 nebo 1,4/2 TPI.

Příklad 2: Jestliže řezáte měkký materiál, jako jsou plasty, hliník nebo dřevo, používejte rozteč o dva stupně hrubší, než se doporučuje.

Pro řezání kusů hliníku o tloušťce 1/2-3/4 palce (13-20 mm), použijte pás s roztečí 6 TPI nebo 5/8 TPI.



EASY-CUT – Řezné parametry

Objednací kód výrobku	Rozměry pilového pásu šířka x tloušťka	Velikost materiálu													
		1mm	2mm	3mm	5mm	10mm	20mm	30mm	40mm	50mm	75mm	100mm	150mm	200mm	
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6														
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9														
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1														

Jakékoliv rozměry

Malý = dobrá povrchová úprava

Střední = dobrá životnost pilového pásu

Velký = rychlost řezání

Snadno objednáte

Nemusíte vědět, jaký typ pily používáte, jaký materiál řezáte, jaký tvar materiál má. Jediné, co musíte vědět, je délka pilového listu, tloušťka a zda řezáte malé (S), střední (M) nebo velké (L) obrobky (viz tabulku níže).

Nemůže to být snazší! Snadný řez.

Všeobecné informace

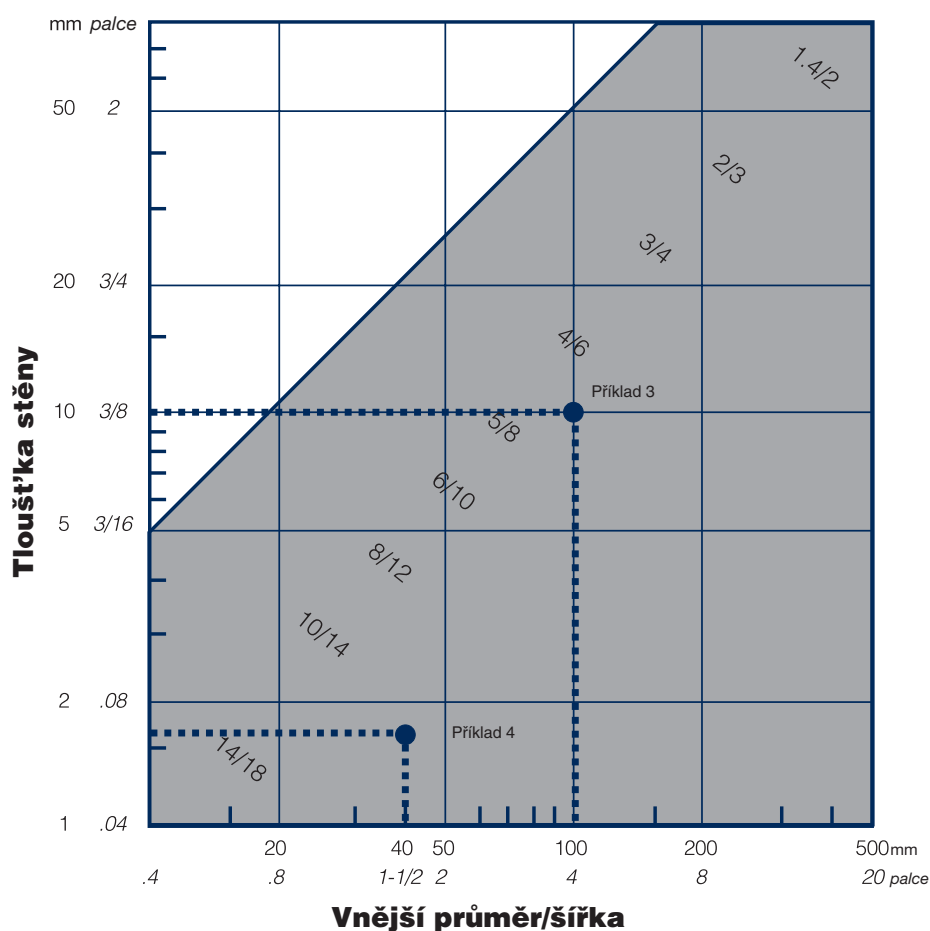
Řezání trubek a válcovaných profilů

Níže uvedený diagram vám pomůže vybrat si správnou rozteč zubů pro řezání trubek a válcovaných profilů.

Doporučená rozteč zubů pro řezání profilů se nachází v poli, v němž se protíná šířka profilu s tloušťkou jeho stěny.

Příklad 3: Pro řezání U-profilu 4 x .4 inch. (100 x 10 mm) zvolte pilový pás s roztečí zubů 5/8 TPI nebo 4/6 TPI.
Doporučená rozteč zubů se nachází v poli, kde vnější průměr protíná tloušťku stěny trubky.

Příklad 4: Pro řezání trubky o rozměru 1,5 x .06 inch. (40 x 1.6 mm) zvolte pilový pás s roztečí zubů 10/14 TPI.



Informace o tvaru zubů

Řezání kovů (Rovnoměrná rozteč)

Tvary zubů mají různé úhly čela, úhly hřbetu a různé hloubky zubové mezery. To je příčinou, proč je určitý tvar zubu vhodný pro určitou konkrétní aplikaci.



Regular je standardní tvar zubu s úhlem čela 0°. Regular je tradiční tvar zubu pro běžné řezání malých plných průřezů.



Positive PS je zub s úhlem čela 10°-15°, zakřiveným hřbetem a zubovou mezerou s velkým objemem pro třísku. Je vynikající pro řezání velkých obrobků ze všech druhů oceli.



Triple Set, s třízubovou vzornicí a střídáním zubů dvojí výšky je určen pro maximální odvádění třísky a rovnoměrné zatížení zubu. Tento tvar s 10° úhlem čela je ideální pro řezání velkých, obtížně řezatelných, abrazivních materiálů.

Řezání kovů (Variabilní rozteč)

Zuby těchto tvarů je třeba používat tam, kde existuje riziko chvění při řezání trub, profilů a svazků. Obecně platí, že variabilní rozteč mají pilové pásy pro víceúčelové řezání.



Tvar zubů **Combo** je podobný tvaru Regular. Je vhodný pro univerzální řezání tenkostěnných trubek a profilů z většího množství materiálů.



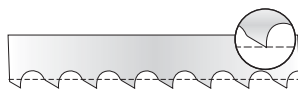
Triple Set Xtra, Combo, stejný jako standardní Triple Set, ale s vylepšenou konstrukcí combo, poskytující hladší řeznou akci, menší chvění.



Combo PR, s úhlem čela 5-10° se používá hlavně pro střední až velké obrobky, kde existuje riziko vzniku chvění.



Combo PF zcela nový tvar vyvinutý speciálně pro řezání svazků, trubek a profilů s vynikajícím výkonem a životností. Používá se výlučně pro 3853 Top Fabricator.



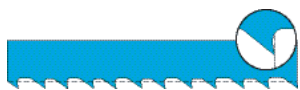
Combo EZ A patentovaný tvar zubů vyvinutý pro velice univerzální pilový list, který může řezat všechny běžné materiály. Kromě toho, že je velmi odolný vůči tříštění, je to ideální tvar zubu pro drobné dílenské řezání různých velikých průřezů široké palety materiálů. Používá se výlučně pro 3857 Easy-Cut.



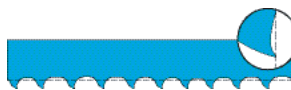
Combo CP, vylepšená vyšší verze současného tvaru zubu PR a PS s pozitivním úhlem čela pro snížení řezných sil.

Řezání kovů (Informace o broušeném profilu)

Vyspělá konstrukce zubu broušených pilových pásů ve spojení s přesným seřízením zajišťuje špičkovou jakost povrchu řezu a prodlouženou životnost pásu.



Combo PHG je patentovaný tvar broušeného zubu s pozitivním úhlem čela, konstruovaný pro dobré pronikání do velkých válcových průměrů z houževnatých slitin a mechanicky zpevněných materiálů.



Combo PSG je nový tvar broušeného zubu s pozitivním úhlem čela. Je to ideální tvar zubu pro výrobní řezání středně velkých až velkých průřezů široké palety materiálů, zejména legovaných a nerezavějících ocelí.

Řezání neželezných materiálů (Rovnoměrná rozteč)

Tvary zubů mají různé úhly čela, úhly hřbetu a různé hloubky zubové mezery. To je příčinou, proč je určitý tvar zubu vhodný pro určitou konkrétní aplikaci.



Hook má ostrý zub s úhlem čela 10° a mělkou zubovou drážkou. Používá se na řezání neželezných kovů, dřeva a plastů.



Carbide Triple Set s třízubovou vzornicí a střídáním zubů dvojí výšky je určen pro maximální odvádění třísky a rovnoměrné zatížení zubu. Tento tvar je ideální pro použití pro neželezné slitiny ve slévárenství.



HA Tento tvar zubu byl vyvinut speciálně pro optimalizaci řezání hliníku a jiných měkkých materiálů.



Informace o výrobcích



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

Pro řezání nejrozličnějších druhů materiálu od hliníku po nerezavějící ocel. Špičky zubů M42 z rychlořezné oceli nabízejí odolnost proti zvýšené teplotě a únavě materiálu a dlouhou životnost ostří. Nový silnější tvar poskytuje maximální výkon řezání. Široká škála typů zubů umožňuje mnoho různých aplikací.



3851-SANDFLEX® Cobra™ PSG™ (broušený, bimetalový pás)

Pro seriové řezání středně velkých až velkých průřezů různých materiálů, zejména legovaných a nerezavějících ocelí. Zuby vybroušené do přesné konzistentní výšky. Špičky zubů M42 nabízejí dlouhou životnost a vysokou odolnost proti zvýšené teplotě. Přesný rozvod pro čisté obrobení.



3853-“TOP” Fabricator™ (frézovaný, bimetalový pás)

Pro řezání konstrukční oceli, trubek a profilů ve svazcích nebo jednotlivě volte TOP Fabricator. Nový tvar zubu je ideální pro přerušované řezání profilových obrobků. Špičky zubů M42 nabízejí dlouhou životnost. Přesný rozvod pro čisté obrobení.



3854-SANDFLEX® King Cobra® PHG™ (broušený, bimetalový pás)

Pro vysokou produktivitu řezání velkých a obtížně řezatelných obrobků. Speciální tvar zubů v kombinaci s ostrými řeznými hranami pro rychlé proniknutí materiálem. Ostří zubů HSS nabízí odolnost proti zvýšené teplotě a únavě materiálu. Vyvinuto pro řezání tvrdších materiálů. Zuby vybroušené do přesné konzistentní výšky.



Informace o výrobcích



3857-Easy-Cut (frézovaný, bimetalový pás)

Easycut – nová generace pilových pásů vycházející vstříc různorodým požadavkům zákazníka. Nový, patentovaný tvar zubů vhodný pro řezání různých velikostí a druhů materiálu pomocí jediného pilového pásu. Unikátní tvar zubu omezuje chvění řezaného povrchu bez ohledu na tvar materiálu. Nosný materiál odolný proti únavě a špičky zubů M42 HSS nabízejí dobrý řezný výkon a dlouhou životnost nástroje. Stačí, abyste pro svou pásovou pilu zvolili správnou velikost pilového pásu a vybrali (S) pro malé, (M) pro střední a (L) pro velké obrobky. Rovněž na všech stránkách produktů Easy-Cut tj. 13, 20, 27 a 34 mm, vložte do tabulek o produktu do políčka pro typ zubů "Combo EZ"



3866-Multi-Grit (karbidová drť)

Multi-Grit- pilový pás s ostřím z karbidové drti pro řezání kompozitních a abrazivních materiálů. Čtyři různé zrnitosti karbidové drti. K dispozici se sběrnými mezerami nebo jako nepřetržitě ostří. K dispozici ve standardních šířkách a rozměrech. Možnost obrácení pásu prodlužuje životnost pilového pásu až o 25%. Žádné zuby, jež by se zalomily nebo strhly. Pro řezání keramiky, pneumatik, grafitu, skelných laminátů a vláken, kabelů, kompozitních materiálů, skla, kalené oceli, superslitin a litiny.



3868-Carbide Triple Set® "Xtra"™ (Karbidový pilový pás)

Carbide Triple Set® "Xtra"™ pro vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů. Vhodný zejména pro řezání středně velkých až velkých obrobků a obtížně opracovatelných materiálů jako jsou nerezavějící ocel, slitiny titanu a nástrojová ocel. Provedení zubu Triple Set a výborné uvolňování řezné spáry pomáhá vyloučit ztrátu zubů.



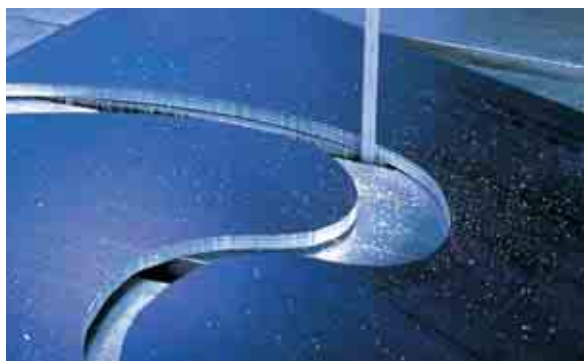
3869-Carbide Triple Set® (Karbidový pilový pás)

Carbide Triple Set® pilový pás pro slévárny neželezných kovů a abrazivní materiály. Karbidové plátky zubů s konfigurací triple set pro rychlý řez, lehký posuv do řezu, rovné i obloukové řezy. Zejména pro používání na menších strojích a pro řezání obtížně obrobitelných materiálů.



6mm

Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro ostatní aplikace volte 3851. Více informací o produktech najdete na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
6 x 0.6	1/4 x .025	10/14	Combo	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.6	1/4 x .025	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
6 x 0.6	1/4 x .025	10	Regular	3851-6-0.6-R-10
6 x 0.6	1/4 x .025	14	Regular	3851-6-0.6-R-14
6 x 0.9	1/4 x .035	10/14	Combo	3851-6-0.9-10/14
6 x 0.9	1/4 x .035	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
6 x 0.9	1/4 x .035	10	Regular	3851-6-0.9-R-10
6 x 0.9	1/4 x .035	14	Regular	3851-6-0.9-R-14



3866-Multi-Grit (karbidová drt')

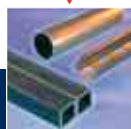
ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
6 x 0.5	1/4 x .020	G	F	3866-6-0.5-G-F



PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY



TVAROVÉ ŘEZY

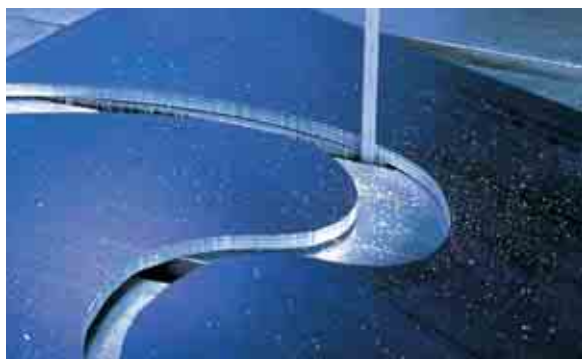


10mm



Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro ostatní aplikace volte 3851. Více informací o produktech najdete na stranách 12-13.

10mm



3851 - SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetallový pás)

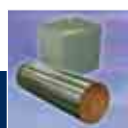
ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
10 x 0.6	3/8 x .025	10/14	Combo	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.6	3/8 x .025	3	Hook	3851-10-0.6-H-3
10 x 0.6	3/8 x .025	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
10 x 0.6	3/8 x .025	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
10 x 0.6	3/8 x .025	10	Regular	3851-10-0.6-R-10
10 x 0.6	3/8 x .025	14	Regular	3851-10-0.6-R-14
10 x 0.9	3/8 x .035	10/14	Combo	3851-10-0.9-10/14
10 x 0.9	3/8 x .035	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
10 x 0.9	3/8 x .035	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
10 x 0.6	3/8 x .035	10	Regular	3851-10-0.9-R-10
10 x 0.9	3/8 x .035	14	Regular	3851-10-0.9-R-14
10 x 0.9	3/8 x .035	8	Regular	3851-10-0.9-R-8



3866-Multi-Grit (karbidová drť)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
10 x 0.6	3/8 x .025	G	M	3866-10-0.6-G-M
10 x 0.6	3/8 x .025	G	MC	3866-10-0.6-G-MC

3851
3866



PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ

3851
3866



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY

3851
3866



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY

3851
3866



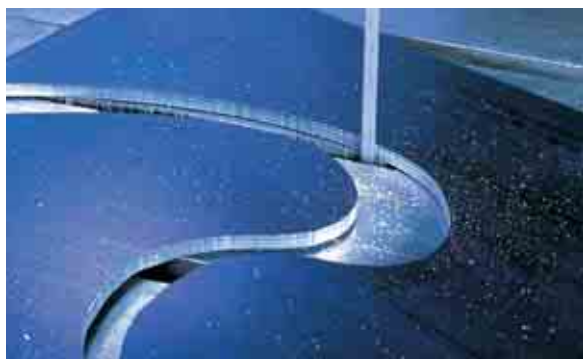
TVAROVÉ ŘEZY



13mm

Pro řezání neželezných a abrazivních materiálů pro slévarenské použití zvolte 3869 . Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro řezání různých

materiálů a tvarů, aniž byste museli vyměřovat pilový pás, zvolte 3857 Easy-Cut. Pro ostatní aplikace volte 3851. Více informací o produktech najdete na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
13 x 0.5	1/2 x 0.020	10/14	Combo	3851-13-0.5-10/14
13 x 0.5	1/2 x 0.020	14/18	Combo	3851-13-0.5-14/18
13 x 0.5	1/2 x 0.020	10	Regular	3851-13-0.5-R-10
13 x 0.5	1/2 x 0.020	14	Regular	3851-13-0.5-R-14
13 x 0.5	1/2 x 0.020	18	Regular	3851-13-0.5-R-18
13 x 0.5	1/2 x 0.020	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
13 x 0.6	1/2 x .025	10/14	Combo	3851-13-0.6-10/14
13 x 0.6	1/2 x .025	5/8	CP	3851-13-0.6-5/8
13 x 0.6	1/2 x .025	6/10	Combo	3851-13-0.6-6/10
13 x 0.6	1/2 x .025	8/12	Combo	3851-13-0.6-8/12
13 x 0.6	1/2 x .025	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
13 x 0.6	1/2 x .025	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
13 x 0.6	1/2 x .025	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
13 x 0.6	1/2 x .025	4	HA Hook	3851-13-0.6-HA-4
13 x 0.6	1/2 x .025	6	HA Hook	3851-13-0.6-HA-6
13 x 0.6	1/2 x .025	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
13 x 0.6	1/2 x .025	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
13 x 0.6	1/2 x .025	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
13 x 0.9	1/2 x .035	6/10	Combo	3851-13-0.9-6/10
13 x 0.9	1/2 x .035	10/14	Combo	3851-13-0.9-10/14
13 x 0.9	1/2 x .035	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
13 x 0.9	1/2 x .035	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
13 x 0.9	1/2 x .035	4	HA Hook	3851-13-0.9-HA-4
13 x 0.9	1/2 x .035	10	Regular	3851-13-0.9-R-10
13 x 0.9	1/2 x .035	14	Regular	3851-13-0.9-R-14
13 x 0.9	1/2 x .035	6	Regular	3851-13-0.9-R-6



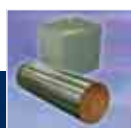
3857-Easy-Cut (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
13 x 0.6	1/2 x .025	L	Combo EZ	3857-13-0.6-EZ-L
13 x 0.6	1/2 x .025	M	Combo EZ	3857-13-0.6-EZ-M
13 x 0.6	1/2 x .025	S	Combo EZ	3857-13-0.6-EZ-S

3851
3857
3866
3869

3851
3857
3866
3869

3851
3857
3866
3869



PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY



TVAROVÉ ŘEZY



13mm



13mm



3866-Multi-Grit (karbidová drť)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
13 x 0.6	1/2 x .025	C	M	3866-13-0.6-C-M
13 x 0.6	1/2 x .025	G	M	3866-13-0.6-G-M
13 x 0.6	1/2 x .025	G	MC	3866-13-0.6-G-MC



3869-Carbide Triple Set® (Karbidoý pilový pás)

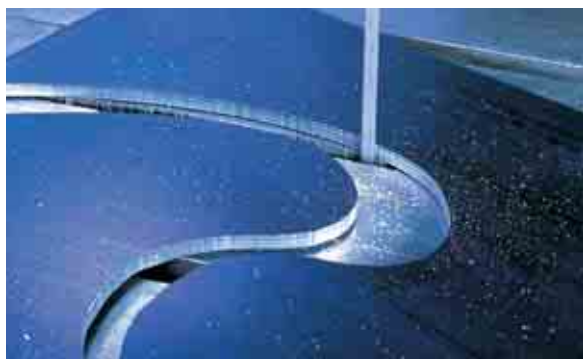
ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
13 x 0.9	1/2 x .035	3	TS	3869-13-0.9-TS-3



20mm

Pro řezání neželezných a abrazivních materiálů pro slévárenské použití zvolte 3869. Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro řezání různých

materiálů a tvarů, aniž byste museli vyměřovat pilový pás, zvolte 3857 Easy-Cut. Pro ostatní aplikace volte 3851. Více informací o produktech najdete na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
20 x 0.9	3/4 x .035	10/14	Combo	3851-20-0.9-10/14
20 x 0.9	3/4 x .035	4/6	CP	3851-20-0.9-4/6
20 x 0.9	3/4 x .035	5/8	CP	3851-20-0.9-5/8
20 x 0.9	3/4 x .035	6/10	Combo	3851-20-0.9-6/10
20 x 0.9	3/4 x .035	8/12	Combo	3851-20-0.9-8/12
20 x 0.9	3/4 x .035	3	HA Hook	3851-20-0.9-HA-3
20 x 0.9	3/4 x .035	10	Regular	3851-20-0.9-R-10
20 x 0.9	3/4 x .035	14	Regular	3851-20-0.9-R-14
20 x 0.9	3/4 x .035	6	Regular	3851-20-0.9-R-6
20 x 0.9	3/4 x .035	8	Regular	3851-20-0.9-R-8



3857-Easy-Cut (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
20 x 0.9	3/4 x .035	L	Combo EZ	3857-20-0.9-EZ-L
20 x 0.9	3/4 x .035	M	Combo EZ	3857-20-0.9-EZ-M
20 x 0.9	3/4 x .035	S	Combo EZ	3857-20-0.9-EZ-S

3851
3857
3866
3869

3851
3857
3866
3869

3851
3857
3866
3869



PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY



TVAROVÉ ŘEZY



20mm



20mm



3866-Multi-Grit (karbidová drť)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
20 x 0.8	3/4 x .032	G	M	3866-20-0.8-G-M
20 x 0.8	3/4 x 0.32	G	MC	3866-20-0.8-G-MC



3869-Carbide Triple Set® (Karbidoý pilový pás)

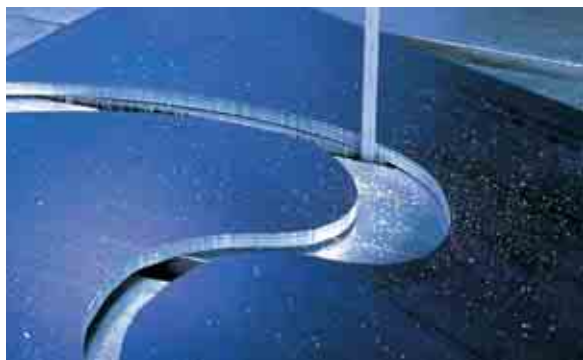
ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
20 x 0.9	3/4 x .035	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
20 x 0.9	3/4 x .035	4	TS	3869-20-0.9-TS-4



27mm

Pro řezání konstrukční oceli, trubek a profilů ve svazcích nebo jednotlivě volte 3853 "TOP" Fabricator. Pro seriové řezání středně velkých až velkých průřezů různých materiálů, zejména legovaných a nerezavějících ocelí zvolte 3851 PSG. Pro vysokou produktivitu řezání velkých a obtížně řezatelných obrobků volte 3854 PHG. Pro řezání různých materiálů a tvarů, aniž byste museli vyměřovat pilový pás, zvolte 3857 Easy-Cut. Pro řezání

neželezných a abrazivních materiálů pro slévárenské použití zvolte 3869. Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro ostatní aplikace volte 3851. Více informací o produktech najdete na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
27 x 0.9	1 x 0.35	10/14	Combo	3851-27-0.9-10/14
27 x 0.9	1 x 0.35	2/3	CP	3851-27-0.9-2/3
27 x 0.9	1 x 0.35	3/4	CP	3851-27-0.9-3/4
27 x 0.9	1 x 0.35	4/6	CP	3851-27-0.9-4/6
27 x 0.9	1 x 0.35	5/8	CP	3851-27-0.9-5/8
27 x 0.9	1 x 0.35	6/10	Combo	3851-27-0.9-6/10
27 x 0.9	1 x 0.35	8/12	Combo	3851-27-0.9-8/12
27 x 0.9	1 x 0.35	2	HA Hook	3851-27-0.9-HA-2
27 x 0.9	1 x 0.35	3	HA Hook	3851-27-0.9-HA-3
27 x 0.9	1 x 0.35	3	PS	3851-27-0.9-P-3
27 x 0.9	1 x 0.35	4	PS	3851-27-0.9-P-4
27 x 0.9	1 x 0.35	10	Regular	3851-27-0.9-R-10
27 x 0.9	1 x 0.35	14	Regular	3851-27-0.9-R-14
27 x 0.9	1 x 0.35	4	Regular	3851-27-0.9-R-4
27 x 0.9	1 x 0.35	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
27 x 0.9	1 x 0.35	8	Regular	3851-27-0.9-R-8



3853-"TOP" Fabricator™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
27 x 0.9	1 x 0.35	3/4	Combo PF	3853-27-0.9-3/4
27 x 0.9	1 x 0.35	4/6	Combo PF	3853-27-0.9-4/6
27 x 0.9	1 x 0.35	5/8	Combo PF	3853-27-0.9-5/8



3857-Easy-Cut (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
27 x 0.9	1 x .035	L	Combo EZ	3857-27-0.9-EZ-L
27 x 0.9	1 x .035	M	Combo EZ	3857-27-0.9-EZ-M
27 x 0.9	1 x .035	S	Combo EZ	3857-27-0.9-EZ-S

3851
3851 PSG
3853
3854 PHG
3857
3866
3869

3851
3851 PSG
3853
3854 PHG
3857
3866
3869

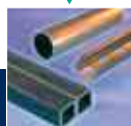
3866
3869



PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY



TVAROVÉ ŘEZY



27mm a 29mm



27 mm a 29mm



3851-SANDFLEX® Cobra™ PSG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
27 x 0.9	1 x .035	2/3	Combo PSG	3851-27-0.9-PSG-2/3
27 x 0.9	1 x .035	3/4	Combo PSG	3851-27-0.9-PSG-3/4
27 x 0.9	1 x .035	4/6	Combo PSG	3851-27-0.9-PSG-4/6



3854-SANDFLEX® King Cobra® PHG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
27 x 0.9	1 x .035	2/3	Combo PHG	3854-27-0.9-PHG-2/3
27 x 0.9	1 x .035	3/4	Combo PHG	3854-27-0.9-PHG-3/4
27 x 0.9	1 x .035	4/6	Combo PHG	3854-27-0.9-PHG-4/6



3866-Multi-Grit (karbidová drt')

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
27 x 0.9	1 x 0.35	C	M	3866-27-0.9-C-M
27 x 0.9	1 x 0.35	C	MC	3866-27-0.9-C-MC
27 x 0.9	1 x 0.35	G	C	3866-27-0.9-G-C
27 x 0.9	1 x 0.35	G	MC	3866-27-0.9-G-MC



3869-Carbide Triple Set® (Karbidový pilový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
27 x 0.9	1 x .035	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
27 x 0.9	1 x .035	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
29 x 1.1	1-1/8 x .042	2	TS	3869-29-1.1-TS-2



34mm

Pro řezání konstrukční oceli, trubek a profilů ve svazcích nebo jednotlivě volte 3853 "TOP" Fabricator. Pro seriové řezání středně velkých až velkých průřezů různých materiálů, zejména legovaných a nerezavějících ocelí zvolte 3851 PSG. Pro vysokou produktivitu řezání velkých a obtížně řezatelných obrobků volte 3854 PHG. Pro řezání různých materiálů a tvarů, aniž byste museli vyměňovat pilový pás, zvolte 3857 Easy-Cut. Pro řezání neželezných a abrazivních materiálů pro slévarenské použití zvolte 3869.

Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů zvolte 3868 Carbide Triple Set® "Xtra"™.

Pro ostatní aplikace volte 3851. Více informací o produktech najdete na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	2/3	CP	3851-34-1.1-2/3
34 x 1.1	1-1/4 x .042	3/4	CP	3851-34-1.1-3/4
34 x 1.1	1-1/4 x .042	4/6	CP	3851-34-1.1-4/6
34 x 1.1	1-1/4 x .042	5/8	CP	3851-34-1.1-5/8
34 x 1.1	1-1/4 x .042	6/10	Combo	3851-34-1.1-6/10
34 x 1.1	1-1/4 x .042	8/12	Combo	3851-34-1.1-8/12
34 x 1.1	1-1/4 x .042	2	Positive PS	3851-34-1.1-P-2
34 x 1.1	1-1/4 x .042	3	Positive PS	3851-34-1.1-P-3
34 x 1.1	1-1/4 x .042	6	Regular	3851-34-1.1-R-6



3853-"TOP" Fabricator™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	2/3	Combo PF	3853-34-1.1-2/3
34 x 1.1	1-1/4 x .042	3/4	Combo PF	3853-34-1.1-3/4
34 x 1.1	1-1/4 x .042	4/6	Combo PF	3853-34-1.1-4/6
34 x 1.1	1-1/4 x .042	5/8	Combo PF	3853-34-1.1-5/8



3857-Easy-Cut (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	L	Combo EZ	3857-34-1.1-EZ-L
34 x 1.1	1-1/4 x .042	M	Combo EZ	3857-34-1.1-EZ-M
34 x 1.1	1-1/4 x .042	S	Combo EZ	3857-34-1.1-EZ-S

3851
3851 PSG
3853
3854 PHG
3857
3866
3868
3869

PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ

3851 PSG
3853
3854 PHG
3857
3866
3868
3869

PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY

3851 PSG
3853
3854 PHG
3857
3866
3868
3869

TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY

3869

TVAROVÉ ŘEZY



34mm



34mm



3851-SANDFLEX® Cobra™ PSG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	2/3	Combo PSG	3851-34-1.1-PSG-2/3
34 x 1.1	1-1/4 x .042	3/4	Combo PSG	3851-34-1.1-PSG-3/4
34 x 1.1	1-1/4 x .042	4/6	Combo PSG	3851-34-1.1-PSG-4/6



3854-SANDFLEX® King Cobra® PHG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	2/3	Combo PHG	3854-34-1.1-PHG-2/3
34 x 1.1	1-1/4 x .042	3/4	Combo PHG	3854-34-1.1-PHG-3/4
34 x 1.1	1-1/4 x .042	4/6	Combo PHG	3854-34-1.1-PHG-4/6



3866-Multi-Grit (karbidová drť)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	G	C	3866-34-1.1-G-C



3868-Carbide Triple Set® "Xtra"™ (Karbidoý pilový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
34 x 1.1	1-1/4 x .042	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
34 x 1.1	1-1/4 x .042	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4



3869-Carbide Triple Set® (Karbidoý pilový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
34 x 1.1	1-1/4 x .042	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



41mm

Pro řezání konstrukční oceli, trubek a profilů ve svazcích nebo jednotlivě volte 3853 "TOP" Fabricator. Pro seriové řezání středně velkých až velkých průřezů různých materiálů, zejména legovaných a nerezavějících ocelí zvolte 3851 PSG. Pro vysokou produktivitu řezání velkých a obtížně řezatelných obrobků volte 3854 PHG.

Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů, volte 3868 Carbide Triple Set® "Xtra™". Pro ostatní použití volte 3851. Další informace o produktu jsou uvedeny na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
41 X 1.3	1-1/2 x .050	1.4/2	Combo PR	3851-41-1.3-1.4/2
41 X 1.3	1-1/2 x .050	2/3	CP	3851-41-1.3-2/3
41 X 1.3	1-1/2 x .050	3/4	CP	3851-41-1.3-3/4
41 X 1.3	1-1/2 x .050	4/6	CP	3851-41-1.3-4/6
41 X 1.3	1-1/2 x .050	5/8	CP	3851-41-1.3-5/8
41 X 1.3	1-1/2 x .050	1.25	PS	3851-41-1.3-P-1.25
41 X 1.3	1-1/2 x .050	2	PS	3851-41-1.3-P-2
41 X 1.3	1-1/2 x .050	3	PS	3851-41-1.3-P-3



3853-'TOP' Fabricator™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
41 X 1.3	1-1/2 x .050	2/3	Combo PF	3853-41-1.3-2/3
41 X 1.3	1-1/2 x .050	3/4	Combo PF	3853-41-1.3-3/4
41 X 1.3	1-1/2 x .050	4/6	Combo PF	3853-41-1.3-4/6
41 X 1.3	1-1/2 x .050	5/8	Combo PF	3853-41-1.3-5/8

3851
3853
3866
3868



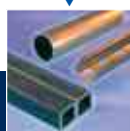
PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ

3851
3851 PSG
3853
3854 PHG
3866
3868



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY

3851 PSG
3853
3854 PHG
3866



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY



TVAROVÉ ŘEZY



41mm



41mm



3851-SANDFLEX® Cobra™ PSG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY		POČET ZUBŮ		TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
MM	PALCE	NA PALEC			
41 X 1.3	1-1/2 x .050	1.4/2		Combo PSG	3851-41-1.3-PSG-1.4/2
41 X 1.3	1-1/2 x .050	2/3		Combo PSG	3851-41-1.3-PSG-2/3
41 X 1.3	1-1/2 x .050	3/4		Combo PSG	3851-41-1.3-PSG-3/4
41 X 1.3	1-1/2 x .050	4/6		Combo PSG	3851-41-1.3-PSG-4/6



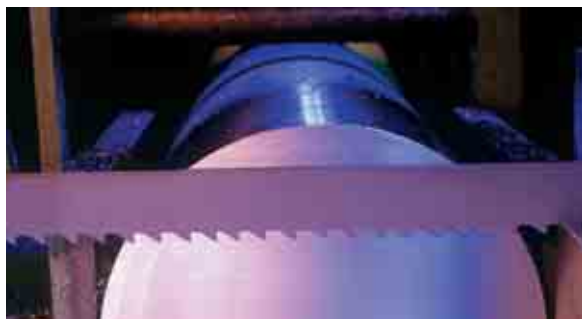
3854-SANDFLEX® King Cobra® PHG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY		POČET ZUBŮ		TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
MM	PALCE	NA PALEC			
41 X 1.3	1-1/2 x .050	1.4/2		Combo PHG	3854-41-1.3-PHG1.4/2
41 X 1.3	1-1/2 x .050	2/3		Combo PHG	3854-41-1.3-PHG-2/3
41 X 1.3	1-1/2 x .050	3/4		Combo PHG	3854-41-1.3-PHG-3/4
41 X 1.3	1-1/2 x .050	4/6		Combo PHG	3854-41-1.3-PHG-4/6



3866-Multi-Grit (karbidová drť)

ROZMĚRY		POČET ZUBŮ		TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
MM	PALCE	NA PALEC			
41 x 1.3	1-1/2 x .050	G		C	3866-41-1.3-G-C



3868-Carbide Triple Set® "Xtra"™ (Karbidový pilový pás)

ROZMĚRY		POČET ZUBŮ		TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
MM	PALCE	NA PALEC			
41 X 1.3	1-1/2 x .050	1.6		TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
41 X 1.3	1-1/2 x .050	2		TSX	3868-41-1.3-TSX-2
41 X 1.3	1-1/2 x .050	1.4/2		TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
41 X 1.3	1-1/2 x .050	2/3		TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
41 X 1.3	1-1/2 x .050	3/4		TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4



54mm

Pro řezání konstrukční oceli, trubek a profilů ve svazcích nebo jednotlivě volte 3853 "TOP" Fabricator. Pro seriové řezání středně velkých až velkých průřezů různých materiálů, zejména legovaných a nerezavějících ocelí zvolte 3851 PSG. Pro vysokou produktivitu řezání velkých a obtížně řezatelných obrobků volte 3854 PHG.

Pro řezání složitých, kompozitních nebo abrazivních materiálů zvolte 3866 Multi-Grit. Pro vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů, volte 3868 Carbide Triple Set® "Xtra™". Pro ostatní použití volte 3851. Další informace o produktu jsou uvedeny na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
54 X 1.3	2 x .050	2/3	CP	3851-54-1.3-2/3
54 X 1.3	2 x .050	3/4	CP	3851-54-1.3-3/4
54 X 1.3	2 x .050	4/6	CP	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	2 x .062	.7/1	Combo PR	3851-54-1.6-.7/1
54 x 1.6	2 x .062	1.4/2	Combo PR	3851-54-1.6-1.4/2
54 x 1.6	2 x .062	1/1.4	Combo PR	3851-54-1.6-1/1.4
54 x 1.6	2 x .062	2/3	CP	3851-54-1.6-2/3
54 x 1.6	2 x .062	3/4	CP	3851-54-1.6-3/4
54 x 1.6	2 x .062	1.25	Combo PR	3851-54-1.6-P-1.25



3853-'TOP' Fabricator™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
54 x 1.3	2 x .050	3/4	Combo PF	3853-54-1.3-3/4
54 x 1.3	2 x .050	4/6	Combo PF	3853-54-1.3-4/6
54 x 1.3	2 x .050	5/8	Combo PF	3853-54-1.3-5/8
54 X 1.6	2 X .062	2/3	Combo PF	3853-54-1.6-2/3
54 X 1.6	2 X .062	3/4	Combo PF	3853-54-1.6-3/4
54 X 1.6	2 X .062	4/6	Combo PF	3853-54-1.6-4/6

3851
3853 (1.3)
3853 (1.6)
3866

PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ

3851
3851 PSG
3853 (1.3)
3853 (1.6)
3854 PHG
3866

PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY

3851 PSG
3853 (1.3)
3853 (1.6)
3854 PHG
3866

TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY

TVAROVÉ ŘEZY



54mm



54mm



3851-SANDFLEX® Cobra™ PSG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
54 x 1.6	2 x .062	1.4/2	Combo PSG	3851-54-1.6-PSG-1.4/2
54 x 1.6	2 x .062	2/3	Combo PSG	3851-54-1.6-PSG-2/3
54 x 1.6	2 x .062	3/4	Combo PSG	3851-54-1.6-PSG-3/4
54 x 1.6	2 x .062	4/6	Combo PSG	3851-54-1.6-PSG-4/6



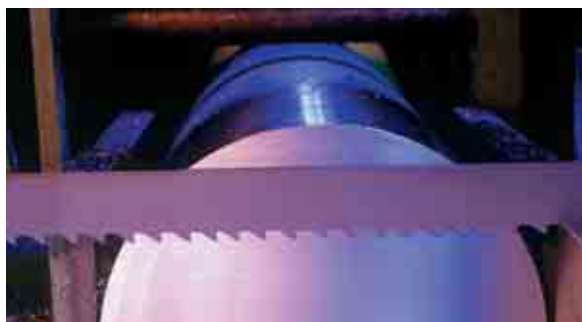
3854-SANDFLEX® King Cobra® PHG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
54 x 1.3	2 x .050	1.4/2	Combo PHG	3854-54-1.3-PHG1.4/2
54 x 1.6	2 x .062	.7/1	Combo PHG	3854-54-1.6-PHG-.7/1
54 x 1.6	2 x .062	1.4/2	Combo PHG	3854-54-1.6-PHG-1.4/2
54 x 1.6	2 x .062	1/1.4	Combo PHG	3854-54-1.6-PHG-1/1.4
54 x 1.6	2 x .062	2/3	Combo PHG	3854-54-1.6-PHG-2/3
54 x 1.6	2 x .062	3/4	Combo PHG	3854-54-1.6-PHG-3/4



3866-Multi-Grit (karbidová drť)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
54 x 1.6	2 x .062	G	C	3866-54-1.6-G-C



3868-Carbide Triple Set® "Xtra"™ (Karbidoý pilový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
54 x 1.3	2 x .050	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
54 x 1.6	2 x .062	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
54 x 1.6	2 x .062	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
54 x 1.6	2 x .062	.7/1	TSX	3868-54-1.6-TSX-.7/1
54 x 1.6	2 x .062	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
54 x 1.6	2 x .062	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
54 x 1.6	2 x .062	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
54 x 1.6	2 x .062	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4



67mm

Pro řezání konstrukční oceli, trubek a profilů ve svazcích nebo jednotlivě volte 3853 "TOP" Fabricator. Pro vysokou produktivitu řezání velkých a obtížně řezatelných obrobků volte 3854 PHG. Pro vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů, volte 3868 Carbide Triple Set® "Xtra™". Pro ostatní použití volte 3851. Další informace o produktu jsou uvedeny na stranách 12-13.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY		POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
MM	PALCE			
67 x 1.6	2-5/8 x .062	.7/1	Combo PR	3851-67-1.6-.7/1
67 x 1.6	2-5/8 x .062	1.25	Combo PR	3851-67-1.6-1.25
67 x 1.6	2-5/8 x .062	1.4/2	Combo PR	3851-67-1.6-1.4/2
67 x 1.6	2-5/8 x .062	1/1.4	Combo PR	3851-67-1.6-1/1.4



3853-"TOP" Fabricator™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY		POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
MM	PALCE			
67 x 1.6	2-5/8 x .062	2/3	Combo PF	3853-67-1.6-2/3
67 x 1.6	2-5/8 x .062	3/4	Combo PF	3853-67-1.6-3/4
67 x 1.6	2-5/8 x .062	4/6	Combo PF	3853-67-1.6-4/6

3851
3853
3868



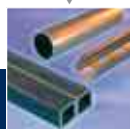
PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ

3851
3853
3854 PHG
3868



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY

3851 PSG
3853
3854 PHG



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY



TVAROVÉ ŘEZY



67mm

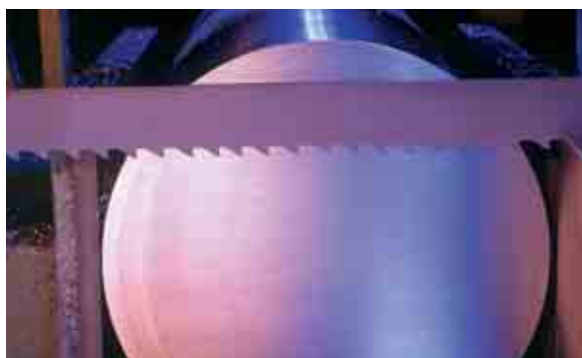


67mm



3854-SANDFLEX® King Cobra® PHG™ (broušený, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
67 x 1.6	2-5/8 x .062	.7/1	Combo PHG	3854-67-1.6-PHG-.7/1
67 x 1.6	2-5/8 x .062	1.4/2	Combo PHG	3854-67-1.6-PHG-1.4/2
67 x 1.6	2-5/8 x .062	1/1.4	Combo PHG	3854-67-1.6-PHG-1/1.4
67 x 1.6	2-5/8 x .062	2/3	Combo PHG	3854-67-1.6-PHG-2/3



3868-Carbide Triple Set® "Xtra"™ (Karbidoý pilový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
67 x 1.6	2-5/8 x .062	.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
67 x 1.6	2-5/8 x .062	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
67 x 1.6	2-5/8 x .062	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25



80mm

Pro vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů, volte 3868 Carbide Triple Set® "Xtra™". Pro ostatní použití volte 3851.



3851-SANDFLEX® Cobra™ (frézovaný, bimetalový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
80 x 1.6	3-1/8 x .062	.7/1	Combo PR	3851-80-1.6-.7/1
80 x 1.6	3-1/8 x .062	1.25	Combo PR	3851-80-1.6-1.25
80 x 1.6	3-1/8 x .062	1.4/2	Combo PR	3851-80-1.6-1.4/2
80 x 1.6	3-1/8 x .062	1/1.4	Combo PR	3851-80-1.6-1/1.4



3868-Carbide Triple Set® "Xtra™" (Karbidoý pilový pás)

ROZMĚRY MM	PALCE	POČET ZUBŮ NA PALEC	TYP ZUBŮ	KÓD VÝROBKU
80 x 1.6	3-1/8 x .062	.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1

3851
3868

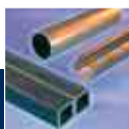


PLNÉ MATERIÁLY
VELKÝCH A
STŘEDNÍCH
ROZMĚRŮ

3851
3868



PLNÉ MATERIÁLY
MALÝCH
ROZMĚRŮ A
SVAZKY



TRUBKY,
PROFILY A
ODLITKY



TVAROVÉ ŘEZY



Informace o balení

Balení smyček/Bimetal a Karbid 3866, 3868, 3869

MM	ŠÍŘKA PALCE	DÉLKA, MM/STOPY				
		<3000 <9' - 10"	3001 - 3660 9'10" - 12'0"	3661 - 4120 12'1" - 13'6"	4121 - 5334 13'7" - 17'5"	>5335 >17'5"
<13	<1/2	5	5	5	5	5
16-27	5/8-1	5	5	1, 2 nebo 5	1, 2 nebo 5	1, 2 nebo 5
34	1-1/4	2 nebo 5	1, 2 nebo 5	1, 2 nebo 5	2	2
41-80	1-1/2 - 3-1/8	2	2	2	2	2

Balení metráže

MM	ŠÍŘKA PALCE	DÉLKA, MM/STOPY			
		76 250'	50 164'	30 100'	15 50'
< 20	< 3/4	X	-	X	X
27 - 34	1 - 1-1/4	X	-	-	-
> 41	> 1-1/2	-	X	-	-

Balení metráže / Karbid 3866, 3868 and 3869 – všechny rozměry rolí o délce přibližně 55 m (180 stop).



Příslušenství k pilám

Třískové kartáče jsou základní součástí vybavení zajišťující optimální výkon pásových pil a pilového listu. Nový třískový kartáč od firmy Bahco, který je k dispozici v 6 velikostech, je vhodný pro 70-75% pásových pil existujících na trhu. Nylonový kartáč nepoškozuje zuby pilového pásu a je méně hlučný než tradiční ocelové kartáče.



3870 - Třískový kartáč

KÓD VÝROBKU	KÓD EAN 731151+		
3870-BRUSH-100-10	8269876	4	0.1260
3870-BRUSH-100-12	8269883	4	0.1300
3870-BRUSH-60-6	8279523	4	0.030
3870-BRUSH-80-10	8278311	4	0.050
3870-BRUSH-80-6	8269906	4	0.050
3870-BRUSH-80-8	8269890	4	0.050

Při řezání některých materiálů mohou vnitřní pnutí v obrobku způsobit sevření pilového pásu do materiálu. Klín 3870-Wedge 3 pomáhá zabránit tomuto jevu, čímž pomáhá při snižování výrobních ztrát a podřezávání, snižuje počet potřebných řezů a možnost poškození pilového pásu.



3870 - Klín

KÓD VÝROBKU	KÓD EAN 731151+		
3870-WEDGE-3	8262747	5	0.060

3870-Rukavice jsou značkové pracovní rukavice firmy Bahco pro univerzální použití. Jsou k dispozici v balení po 12 párech.



3870 - Rukavice

KÓD VÝROBKU	KÓD EAN 731151+		
3870-Glove	8285531	12	0.130

Tento elektronický měřič rychlosti pilových pásů ukazuje na displeji (LED) okamžitou rychlost, jakou pás právě řeže v ft/min, m/min.



3870 - Tachometr

KÓD VÝROBKU	KÓD EAN 731151+		
3870-TACHO METER	8145620	1	400



Příslušenství k pilám

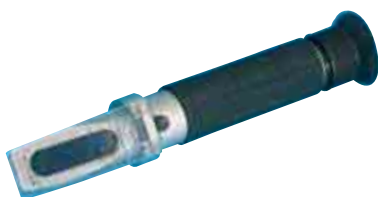
Správné napnutí pásu je nutné pro docílení rovného řezu a dlouhé životnosti pásu za současného snížení nákladů. Měřič napnutí pásu firmy Bahco umožňuje jednoduše a přesně změřit napnutí pásu na všech pásových pilách.



3870 - Tenziometr

KÓD VÝROBKU	KÓD EAN 731151+		
3870-TENSION METER	8145637	1	678

Správná koncentrace chladicího média je stejně důležitá jako rychlost pásu nebo jeho posuv. Pomocí refraktometru lze koncentraci lehce kontrolovat.



3870 - Refraktometr

KÓD VÝROBKU	KÓD EAN 731151+		
3870-REFRACTOMETER	8192129	1	258

BandCalc™ je interaktivní počítačové programové vybavení na CD, které rychle určuje nejlepší pilový pás pro konkrétní aplikaci na základě uživatelských požadavků – materiál, který bude řezán, stroj, obrobek atd. Na základě výběru pilového pásu poskytne informace o rychlosti pilového pásu a rychlosti posuvu. Je to vynikající nástroj pro uživatele, kteří si přejí zlepšit efektivnost výroby. Program BandCalc™ je k dispozici v deseti jazycích.



3870 - BandCalc™

KÓD VÝROBKU	KÓD EAN 731151+		
3870-BANDCALC	8238926	1	45

Pokyny k řešení potíží

Důležitá fakta

Zlomení pásu

Křivý řez

Stroj	Vedení pásu a vodící ramena Vedení pásu pravidelně kontrolujte a seřizujte. Kontrolujte jeho opotřebení a pokud bude zapotřebí, vyměňte je. Vodící ramena nastavujte co nejbližší obrobku.	Opotřeбенé vedení pásu Vedení je nastaveno příliš daleko od sebe	Vedení pásu příliš daleko od sebe Opotřeбенé vedení pásu Uvolněné vodící rameno Vedení nesprávně seřizené
	Hnací kola Hnací kola pily musí být udržována v dobrém stavu a patřičně vyrovnaná.	Opotřeбенé hnací kolo pásu Příliš malá kola – zkuste tenčí pilové pásy	
	Třískový kartáč Kontrolujte správné nastavení třískových kartáčů a pravidelně je vyměňujte.		
	Napnutí pásu Pro rovný řez je nutné správné napnutí pásu. Měříte je tenzometrem Bahco.	Příliš velké napnutí pásu	Napnutí pásu je příliš malé
	Chladicí/řezná kapalina Pro mazání a chlazení pily je potřebná chladicí kapalina. Její koncentraci kontrolujte refraktometrem. Používejte pouze kvalitní chladicí kapaliny. Do řezu se má dostávat pod nízkým tlakem v dostatečném toku.		
Řezné parametry	Rychlost pásu Je nutné zvolit správnou rychlost pásu, viz tabulku na str.8. Rychlost pilového pásu kontrolujte rychloměrem Bahco.		Rychlost pásu je příliš malá
	Rychlost posuvu Rychlost posuvu musí být zvolena tak, aby zuby pilového pásu mohly správně pracovat, viz str.8.	Rychlost posuvu je příliš velká	Rychlost posuvu je příliš velká
Pilový pás	Rozteč zubů Výběr rozteče zubů je stejně důležitý jako volba správného posuvu a rychlosti pásu. Viz strana 9 a 10.	Rozteč zubů je příliš jemná	Rozteč zubů je příliš jemná
	Tvar zubu Každý zub má své ideální použití. Pro výběr správného tvaru zubů se obraťte na str. 11.		
	Záběh Pro dosažení maximální životnosti nového pilového pásu je třeba pilový pás zaběhnout (viz str. 7). Neřežte ve staré řezné spáře.		
	Životnost pásu Všechny pilové pásy se nakonec opotřebují. Sledujte příznaky opotřebení.		Pilový pás je opotřeбенý
Obrobek	Povrch Jakost povrchu obrobku významně ovlivňuje životnost pásu. Jestliže je povrch špatný, snižte rychlost pásu.		
	Upnutí obrobku Přesvědčte se, že jsou obrobky bezpečně upnuty. Je to důležité zejména při řezání svazků. Nepoužívejte zohýbané ani poškozené obrobky.		

Vylomení zubů	Hrubý povrch	Rychlé opotřebení zubů	Chvění	Pás prokluzuje na hnacím kole
			Vedení pásu příliš daleko od sebe Vedení nesprávně seřizené	
				Příliš malé kotouče
Třískový kartáč nefunguje – zubové mezery jsou plné		Třískový kartáč nefunguje		
			Napnutí pásu je příliš malé	Napnutí pásu je příliš malé
		Nedostatečný přívod chladicí kapaliny Nesprávná koncentrace chladicí kapaliny		
	Rychlost pásu je příliš malá	Rychlost pásu je příliš velká	Vlastní kmitání – rychlost pásu mírně zvýšit nebo mírně snížit	
Rychlost posuvu je příliš velká	Rychlost posuvu je příliš velká	Rychlost posuvu je příliš velká nebo příliš malá	Rychlost posuvu je příliš velká nebo příliš malá	Rychlost posuvu je příliš velká
Rozteč zubů je příliš jemná zubové mezery jsou plné	Rozteč zubů je příliš hrubá	Rozteč zubů je příliš jemná		
Tvar zubů je příliš slabý		Vybraný tvar zubů je nevhodný	Použijte tvar zubů Bahco Combo	
	Pilový pás nebyl správně zaběhnut	Pilový pás nebyl správně zaběhnut	Pilový pás nebyl správně zaběhnut	
	Pilový pás je opotřeбенý			Pilový pás je opotřeбенý
		Povrchové vady, tj. okuje, rez písek		
Obrobek se pohybuje			Obrobek není správně upnut	

MB-8048-CZE-06



7 311518 260699



www.bahco.com

Copyright 2006